

POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI

POLISH CENTRE FOR ACCREDITATION



Sygnatariusz EA MLA
EA MLA Signatory

CERTYFIKAT AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO ACCREDITATION CERTIFICATE OF TESTING LABORATORY Nr AB 1970

Potwierdza się, że: / This is to confirm that:

**PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUG
NAUKOWO-TECHNICZNYCH
„PRO NOVUM” SP. Z O.O.
ul. Wróbli 38, 40-534 Katowice**

spełnia wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02
meets requirements of the PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02 standard

Akredytowana działalność jest określona w Zakresie Akredytacji Nr AB 1970
Accredited activity is defined in the Scope of Accreditation No AB 1970

Akredytacja pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania
wymagań jednostki akredytującej określonych w kontrakcie Nr AB 1970
This accreditation remains in force provided the Laboratory observes
the requirements of Accreditation Body defined in the Contract No AB 1970



DYREKTOR
POLSKIEGO CENTRUM AKREDYTACJI

LUCYNA OLBORSKA

Warszawa, 4 sierpnia 2026

ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM BADAWCZEGO SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY Nr/No. AB 1970

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 1 z/of 04.08.2026

 AB 1970	Nazwa i adres / Name and address PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUG NAUKOWO-TECHNICZNYCH „PRO NOVUM” SP. Z O.O. ul. Wróbli 38 40-534 Katowice
Kod identyfikacyjny / Identification code ^{*)}	Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:
- J/8	- Badania mechaniczne, badania metalograficzne wyrobów i materiałów konstrukcyjnych / Mechanical tests, metallographic tests of construction products and materials
- L/8	- Badania nieniszczące wyrobów i materiałów konstrukcyjnych / Non-destructive tests of construction products and materials

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl /
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website www.pca.gov.pl



p.o. KIEROWNIKA DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1970 z dnia 04.08.2026 r.

Cykl akredytacji od 04.08.2026 r. do 03.08.2030 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 1970 of 04.08.2026

Accreditation cycle from 04.08.2026 to 03.08.2030

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Badań Materiałowych ul. Wróbli 38, 40-534 Katowice		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby i materiały metalowe Metallic products and materials	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne Metoda wizualna Imperfections of shape and external surface discontinuities Visual testing method	PN-EN 13018:2016-04
Złącza spawane materiałów metalowych Welded joints of metallic materials		PN-EN ISO 17637:2017-02
Wyroby i materiały metalowe Metallic products and materials	Nieciągłości powierzchniowe otwarte na badaną powierzchnię Metoda penetracyjna Surface discontinuities open to the tested surface Penetrant testing method	PN-EN ISO 3452-1:2021-12
Złącza spawane materiałów metalowych Welded joints of metallic materials		
Wyroby i materiały metalowe ferromagnetyczne Ferromagnetic metallic products and materials	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa Surface and subsurface discontinuities Magnetic particle testing method	PN-EN ISO 9934-1:2017-02
Złącza spawane materiałów metalowych ferromagnetycznych Welded joints of ferromagnetic metallic materials		PN-EN ISO 17638:2017-01
Złącza spawane materiałów metalowych Welded joints of metallic materials	Nieciągłości Metoda ultradźwiękowa Discontinuities Ultrasonic testing method	PN-EN 17640:2019-01
	Nieciągłości Metoda ultradźwiękowa PA Discontinuities Phased Array (PA) ultrasonic testing method	PN-EN ISO 13588:2019-04
	Nieciągłości Metoda ultradźwiękowa TOFD Discontinuities Time-of-flight diffraction (TOFD) Ultrasonic testing method	PN-EN ISO 10863:2020-12
Wyroby stalowe płaskie Flat steel products	Nieciągłości Metoda ultradźwiękowa Discontinuities Ultrasonic testing method (UT)	PN-EN 10160:2001
Odkuwki stalowe Steel forgings		PN-EN 10228-3:2016-07
Wyroby i materiały metalowe Metallic products and materials		PN-EN ISO 16810:2025-04
Wyroby i materiały metalowe Metallic products and materials	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda prądów wirowych Surface and subsurface discontinuities Eddy current testing method (ET)	PN-EN ISO 15549:2019-07
Złącza spawane materiałów metalowych Welded joints of metallic materials		PN-EN ISO 17643:2015-11

Wersja strony: A

Laboratorium Badań Materiałowych ul. Wróbli 38, 40-534 Katowice		
Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Wyroby i materiały metalowe Metallic products and materials	Grubość Zakres (1-200) mm Metoda ultradźwiękowa Thickness Range: (1-200) mm Ultrasonic method	PN-EN ISO 16809:2025-12
	Twardość Zakres: HV10 Metoda Vickersa Hardness Range: HV10 Vickers method	PN-EN ISO 6507-1:2024-04
Wyroby i materiały metalowe Metallic products and materials	Twardość Metoda UCI	DIN 50159-1:2022-06
Złącza spawane Welded joints	Hardness UCI method	
Złącza spawane Welded joints	Twardość Zakres: HV10 Metoda Vickersa Hardness Range: HV10 Vickers method	PN-EN ISO 6507-1:2024-04 PN-EN ISO 9015-1:2011
	Mikrostruktura Metoda mikroskopii optycznej Microstructure Optical microscopy method	PN-EN ISO 17639:2022-07
	Makrostruktura Macrostructure Optical microscopy method	

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AB 1970

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian
Status of changes approved by:

p.o. KIEROWNIKA DZIAŁU AKREDYTACJI
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 04.08.2026 r.